

68mm

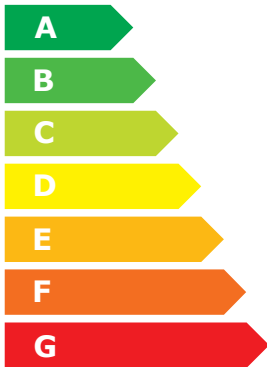


ENERGY



REDMI

26062RN92G



A



78h 20 min

A
B
C
D
E



A
B
C
D
E



1000X

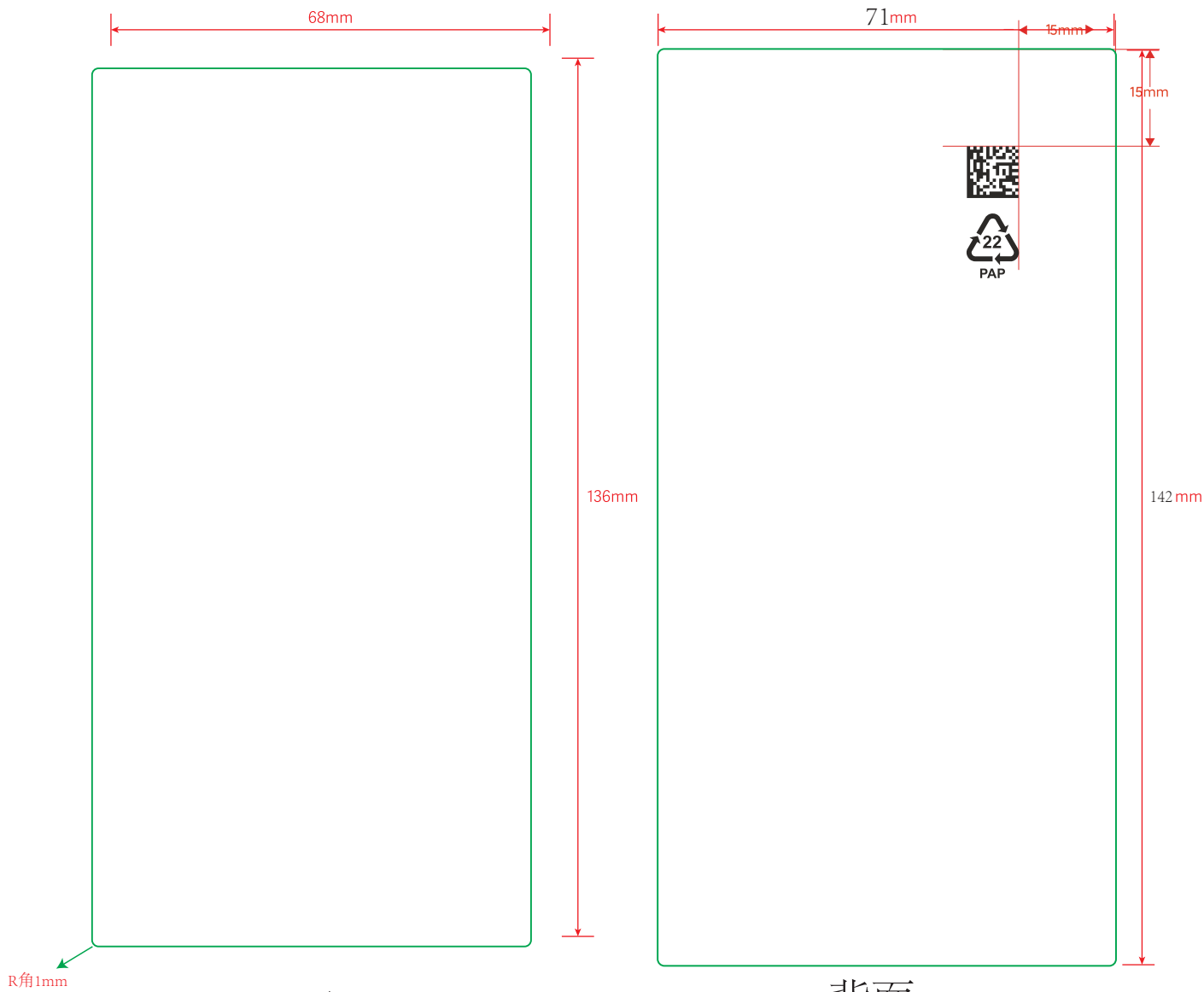


IP64

2023/1669

136mm

编号	材质描述
① 80g不可移铜版纸（防刮花哑膜）+120g白色离形底（过哑油） 使用符合无矿物油要求的油墨 法国No. 2020-105（AGEC法规）	



正面

背面

注：片状出货

小米手机及其配件产品包装图纸

小米料号/Xiaomi item No

版本编号/Version No
A

物料名称/Description of Material
ERP能效标签
类别：礼盒Label/ Category: gift box label

适应地区/applicability

发布日期/date of issue
YYYY.MM.DD

制 图
包装工程师 平面设计师

基本结构工艺要求/Construction & process requirement

左图为正面（覆膜/印刷面）展开结构
Front (lamination/print) of open size construction
要求：正面模切/requirement: die cut on front
线型：模切线/form of line: die cut line
公差/Tolerance: $\pm 0.2\text{mm}$

基本印刷工艺要求/ printing requirements

色彩/color
100 % black
CMYK 100,80,0,0
CMYK 0,0,100,0
A-class: 100,0,100,0;
B-class: 70,0,100,0;
C-class: 30,0,100,0;
D-class: 0,0,100,0;
E-class: 0,30,100,0;
F-class: 0,70,100,0;
G-class: 0,100,100,0

公差：套印误差/registration Tolerance $\leq 0.1\text{mm}$
模切跑位/Die cut tolerance $\leq \pm 0.5\text{mm}$

其他特殊注意事项/special requirements

- Datamatrix码请包装物料生产厂商根据编码规则进行编译
- 打印信息请整机组装厂商根据礼盒标签打印规范进行印制

比例 1:1 单位 mm