

品名
Item Name

Energy Label

料号/Part NO.

90115-39690

客户
Customer

小米

型号
Model

欧规

日期
Date

2025/08/13

比例
Ratio

1:1

版本号/Version NO.

V01 ■ V02 □ V03 □ V04 □ V05 □ V06 □

版本变更说明-/Version Changed Description:

V01: Initial release
V02:
V03:
V04:

尺寸: 详见图档
尺寸公差: 图纸未标明部分公差为+/-0.2mm

尺寸轮廓线

材质/印刷/成型 (材质需通过UL认证, 铜版纸除外)

基材: 80g铜板纸带不干背胶
*贴在咬花面, 不撕除label建议**MZ0312**
底纸: ■薄格底 □厚格底 □透明龙
表面: □光膜 □雾膜 ■光油 □磨砂
底色: □黑色 ■其他*请详见图纸
字体颜色: □基材色 ■其他*请详见图纸
出标方向: □竖出 ■横出
成品方式: □片装 ■卷装
虚刀线: □需要 ■不需要
*自动贴标label, 不需要虚刀线
贴标方式: ■手动贴标 □自动贴标
*自动贴标label, 每卷前方预留**500MM空白**
每卷单张数量不大于**1000**

Necessary Check (设计参考)

1. 尺寸是否符合贴附空间

2. 颜色有效标示 (几色/色号)

3. 制造商/地址确认并标示

4. 电压/电流确认并标示

6. 企标确认并标示

7. 安规重要logo内容/尺寸确认并标示

8. 图片上logo或小手印刷效果

9. 指示标识与实物对位确认

10. 客户条码: 定义/读码数值/尺寸

11. 客户条码: EAN/UPC确认并标示

12. 条码: 需要配套统一

13. 产品料号: 确认并标示

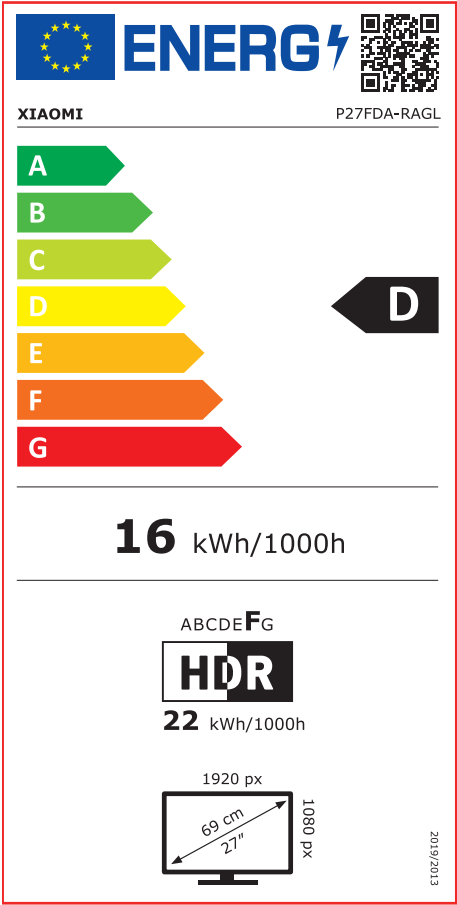
14. 标签材质确认并标示

15. 背胶材质/性能/位置

16. Label贴附位置示意图

16. 客户特殊要求

* 所有未特别注明的SN号码
均需要保持一致



Notes:

1. Material: 80g铜版纸带不干胶, 上光油
2. Background color: White
3. Printing color: CMYK Color
4. Scale= 1:1 尺寸: 60x120mm
5. 贴在纸箱上

Drawn	Sandy.Shao
Checked	
Approved	
BOE	BOE Vision-electronic Technology Co., Ltd. 京東方視訊有限公司

贴付测试:

1. 黏力 (180° 对钢板、单位: Kg/25mm (铜版纸 1.2Kg/PET 1.2Kg)): 将label切成25mm宽, 一端粘贴于钢板上, 180° 方向的力拉胶带另一端, 所得拉力即为黏力。
2. 保持力 (对钢板、单位: Kg/25mm): 将label切成25mm宽, 一端粘贴于垂直固定放置的钢板上, 粘贴面积为25*25mm, 另一端挂指定重量 (1Kg的砝码针对标签类, 其它以RO规格书为准), 静置保持8小时, 胶带不得脱落及移位。
3. 正常耐温测试: 在钢板/纸箱上耐温范围为-20~100° C, 在80~100° C保持8小时后不翘角不分层不脱落不起泡等。
4. 耐温湿度循环测试: 循环条件 (贴在塑胶咬花面 (PET) 贴在塑胶咬花面/纸箱 (铜版纸)): 温度-20~60° C, 湿度30~90%, 时间96小时后不翘角不分层不脱落不起泡等。

印刷测试:

表面印刷用拇指或手指以向下的压力或接近4磅 (18N) 的力, 来回擦拭标签表面10次, 无明显脱墨现象。

- 1、原材料必须符合ROHS的有关要求。
- 2、所有原材料及辅助材料的有害物质, Pb<50ppm、镉及镉化合物<5ppm、汞不得检测出、六价铬金属镀层不得含有, 其他<100ppm, PBB/PBDE(阻燃剂)<500ppm、镉+铅+六价铬<100ppm (针对随机出货的包装材料), 溴 (Br) <=900ppm, 氯 (Cl) <=900ppm, 溴 (Br) +氯 (Cl) <=1500ppm。