



Unidades de pared

DAIKIN SENSIRA FTXC-E



Refrigerante R-32

El refrigerante R-32 proporciona un mayor confort y mayor ahorro de energía. Elegir un producto R-32 reduce el impacto ambiental gracias a su alta eficiencia energética.

Las unidades de pared Daikin Sensira destacan por su discreto diseño de líneas curvas y su sistema de purificación del aire interior gracias a su doble sistema de filtrado.

Eficiencia energética

Estas unidades están provistas de la etiqueta de eficiencia estacional hasta **A+++** (Bomba de Calor en Clima Cálido).

Tecnología Inverter

Gracias a la tecnología Inverter de Daikin, **el consumo de energía se reduce en un 30%** en comparación con los sistemas tradicionales On/Off.

Filtro purificador apatito de titanio

Las unidades FTXC-E cuentan con **filtro purificador de aire de apatito de titanio** que absorbe las partículas microscópicas de polvo e incluso elimina las bacterias y los virus.

Modo sueño confortable

La luz de la unidad baja de intensidad para un descanso confortable.

Modo Powerful

Posibilidad de seleccionar el modo Powerful para refrigeración o calefacción rápida.

Modo econo

Disminuye la corriente y la frecuencia de funcionamiento, reduciendo considerablemente el consumo energético.

Control Vía APP (incluido de serie)



Permite ajustar e incluso programar la temperatura desde cualquier lugar vía Wifi, mediante sistemas iOS o Android a través de la **App Onecta**, por lo que es posible gestionar la unidad incluso desde fuera de casa. Esto garantiza una óptima temperatura en cada momento y un considerable ahorro de energía.

Compatible con Amazon, Alexa y Google Assistant para el control por voz de los equipos.

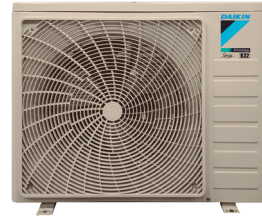


onecta





TXC-E



RXC-E

CONJUNTOS SPLIT DE PARED DAIKIN SENSIRA				TXC25E	TXC35E
Capacidad	Refrigeración	(Min.-Nom.-Máx.)	W kcal/h	1.300-2.560-3.000 1.118-2.201-2.580	1.300-3.500-4.000 1.118-3.010-3.440
	Calefacción	(Min.-Nom.-Máx.)	W kcal/h	1.300-2.840-4.000 1.118-2.442-3.440	1.300-4.000-4.800 1.118-3.440-4.128
Consumo	Refrigeración	(Min.-Nom.-Máx.)	W	300-765-1.150	315-1.045-1.740
	Calefacción	(Min.-Nom.-Máx.)	W	275-750-1.350	275-1.070-1.570
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T
SEER / SCOPcálido / SCOPmedio				6,8 / 5,8 / 4,5	6,9 / 5,7 / 4,3
Etiqueta energética				A++ / A+++ / A+	A++ / A+++ / A+
Carga de diseño (Pdesign)	Refrigeración		kW	2,6	3,4
	Calefacción (-10°C)		kW	2,2	2,2
Consumo energía anual estacional	Refrigeración		kWh	131	175
	Calefacción		kWh	701	733

UNIDADES INTERIORES DE PARED DAIKIN SENSIRA				FTXC25E	FTXC35E
Caudal de aire	Refrigeración	(A/N/B/SB)	m³/min	10,8 / 8,1 / 6,1 / 5,4	11,1 / 8,7 / 6,4 / 5,4
	Velocidades del ventilador		Nº	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	288	288
	Ancho		mm	770	770
	Fondo		mm	234	234
Peso			Kg	9	9,5
Presión sonora	Refrigeración	(A/N/B/SB)	dBA	40/ 33 / 26 / 21	41/ 34 / 26 / 22
	Calefacción		dBA	-	-
Nivel de potencia acústica			dBA	57	58

UNIDADES EXTERIORES				RXC25E	RXC35E
Tipo de compresor				SWING	SWING
Refrigerante R-32	kg / TCO ₂ eq / PCA			0,55 / 0,371 / 675	0,75 / 0,506 / 675
Dimensiones	Alto		mm	550	550
	Ancho		mm	720	720
	Fondo		mm	293	293
Peso			Kg	24	26
Presión sonora	Refrigeración	Alto	dBA	45	46
	Calefacción		dBA	-	-
Nivel de potencia acústica			dBA	58	60

MODELO				TXC25E	TXC35E
Longitud máxima de tubería (L)			m	3 - 20	3 - 20
Diferencia de nivel máxima (H)			m	15	15
Precarga para			m	7,5	7,5
Carga Refrigerante Adicional			kg/m	0.017 (para longitud de tubería superior a 7.5 m)	

FAMILIA	BARRA	MODELO
810	77690	TXC25E
810	77732	TXC35E

