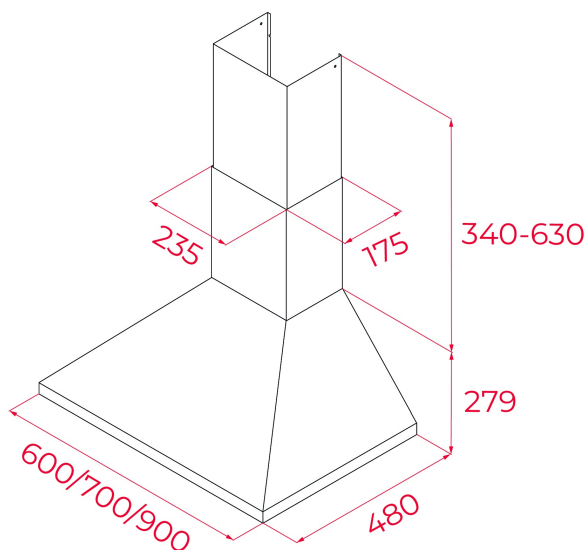


DBP 70 PRO

Campana Decorativa Piramidal de 70 cm con motor de doble turbina



LED

**REFERENCIA**

REF: 40460519

EAN: 8421152133712

CARACTERÍSTICAS

Mandos pulsantes
 Cuatro velocidades
 2 lámparas halógenas
 Piloto indicativo de funcionamiento
 Motor de doble turbina
 Capacidades de extracción: min.318 m³/h - máx.613 m³/h
 Potencia sonora: min.55 dBA - máx.68 dBA
 Posibilidad de funcionamiento en recirculación:
 -Set CFH15200 L2C (con filtro de carbón)
 -Set RFH 15200 L2C (con filtro regenerativo)

DIMENSIONES**Altura del producto (mm):** 619 - 909**Anchura del producto (mm):** 700**Profundidad del producto (mm):** 480**Longitud del producto (mm):****Peso neto (kg):** 8.1**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Clase de eficiencia energética: C

Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): 44

Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): 60

Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): 0

Ø Salida (mm): 150

COLORES

40460519

Acero inoxidable