

FQ55FXDE



| | |
|---------------------------------|--|
| Familia | Frigorífico |
| Instalación | Libre instalación |
| Categoría | 2P + 2C |
| Ancho de referencia | Higher than 80 |
| Altura de referencia | 160 - 200 |
| Sistema Total No - Frost | Sistema total No-Frost |
| Sistema de refrigeración | Frigorífico ventilado, congelador No-Frost |
| Descongelación | Automático |
| Tipo de bisagra | Estándar |
| Código EAN | 8017709337643 |



Estética



| | | | |
|------------------------|------------------|----------------------------------|-----------|
| Estética | Universal | Color logo | Cromo |
| Color | Inox Look | Material de los laterales | Acero |
| Diseño | Plato | Color laterales | Plata |
| Tirador | Externo | Logo | Insertado |
| Tipo de tirador | Fija | Pantalla | LED |
| Color tirador | Acero inoxidable | Posición display | Externo |

Instalación compartimento frigorífico



| | | | |
|--|----------|--|---------|
| Número estantes regulables | 3 | Estante cubre cajón para la verdura | Sí |
| Número de cajones fruta y verdura | 2 | Tipología estante cubre cajón de verduras | Cristal |
| Tipología estantes regulables | Cristal | Iluminación interna frigorífico | Sí |
| Tipo de cajón | Estándar | Tipo de iluminación interior frigorífico | LED |

Contrapuerta compartimento frigorífico

| | | | |
|---|---|--|----|
| Número de compartimentos con tapa transparente | 2 | Número de compartimento portabotellas | 2 |
| | | Ménsulas portabotellas con cable metálico | Sí |

Número compartimentos 4
de puerta regulables

Compartimento Sí
portaobjetos con perfil
metálico

Otros equipos frigorífico



| | | | |
|----------------------|---------|---------------------------------|----|
| Accesorios | Huevera | Ventilador | Sí |
| Luz Natural Plus Blu | Sí | Ionizador | Sí |
| Multiflow | Sí | Filtro de olor antibacterias | Sí |

Instalación compartimento congelador

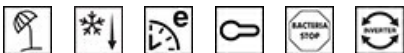
Número de cajones 2

Otros equipos congelador



| | | | |
|------------|------------|-------------------------------|----|
| Accesorios | 1 cubitera | Zona de congelación rápida | Sí |
|------------|------------|-------------------------------|----|

Otras características técnicas



| | | | |
|-----------------------------------|--|--|--|
| Funciones pantalla | Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Eco, Bloqueo de teclas, Alarma temperatura | | |
| Tecla congelación rápida | Sí | | |
| Alarma apertura puerta | Sí | | |
| Temperatura Alarma | Sí | | |
| Junta antibacterias | Sí | | |
| Tipo de control de la temperatura | Electrónico | | |
| Número de compresores | 1 | | |
| Tipo de gas refrigerante | R600a | | |
| Tipo de compresor | Compresor Inverter | | |
| Agente espumante | Ciclopentano | | |

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

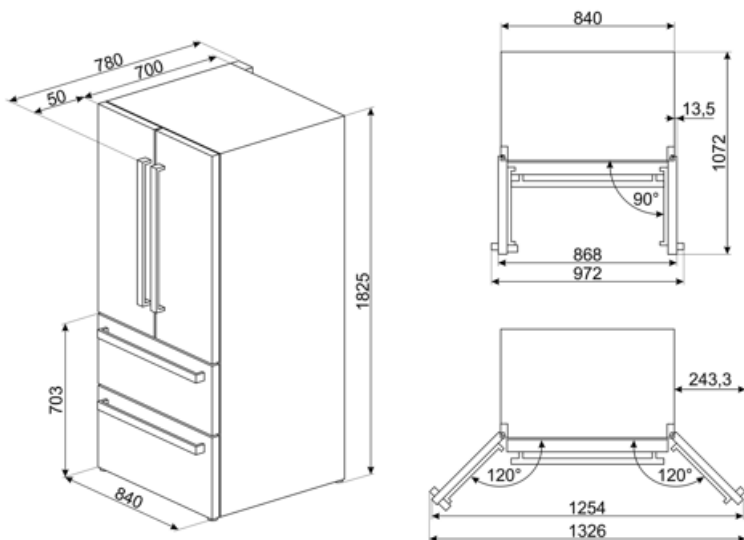


| | | | |
|---|-----------|---|------------------|
| Consumo anual de energía | 302 kWh/a | Rumorosidad | 35 dB(A) re 1 pW |
| Clase de eficiencia energética del modelo | E | Autonomía de conservación sin energía eléctrica | 18 h |








| | | | |
|--|-------|-------------------------------------|-------------|
| Airborne acoustical noise emission class | B | 4 estrellas - Capacidad congelación | 10.7 Kg/24h |
| Volumen neto total | 539 l | Clase climática | SN, N, ST |
| Volumen total del compartimento congelador | 152 l | EEl | 100 % |
| Volumen total compartimento frigorífico | 387 l | | |

Conexión eléctrica

| | | | |
|---------------------------------------|--------------|------------------------------------|-----------|
| Enchufe | Schuko (F;E) | Tensión | 220-240 V |
| Datos nominales de conexión eléctrica | 160 W | Frecuencia (Hz) | 50 Hz |
| Corriente | 0.9 A | Longitud del cable de alimentación | 240 cm |



Symbols glossary

| | | | |
|--|---|---|---|
|  | Smeg Active Ion system improves the quality of the air inside the cell. Thanks to the generation of negatively charged ions released inside the fridge Active Ion system neutralizes unpleasant dust. |  | Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador. |
|  | Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene |  | Bloqueo de control: la opción de bloqueo de mandos, presente en diferentes tipos de productos, le permite bloquear todas las funciones y programas establecidos, así como los controles, para una seguridad total, especialmente en presencia de niños. |
|  | Clase eficiencia energética E |  | Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto. |
|  | Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo |  | Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador. |
|  | Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal. |  | Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento. |
|  | Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera. |  | Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto. |
|  | Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador. |  | Natural Plus Blu Light: el innovador sistema de iluminación aumenta los tiempos de almacenamiento de frutas y verduras, preservando el contenido de vitaminas durante más tiempo. |



No-Frost: el sistema No-Frost evita la formación de hielo (en el congelador) y escarcha (en el refrigerador). En consecuencia, las operaciones periódicas de descongelación ya no son necesarias. Además, la comida se conserva más correctamente y mantiene la consistencia, el sabor y el sabor, mientras que los paquetes no se pegan ni en las paredes, en particular en el compartimento del congelador.

Benefit (TT)

External display

External display for simple and intuitive control with quick access to information

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Natural Plus Blue Light

The Natural plus Blue light system extends the shelf life of fruit and vegetables while preserving their organoleptic properties

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption