

FAB38RPB6



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Combinado
Ancho de referencia	60 - 70
Altura de referencia	Higher than 200
Sistema Total No - Frost	Sistema total No-Frost
Sistema de refrigeración	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709348601



Estética



Estética	50's Style	Material de los laterales	Acero
Color	Azul	Color laterales	Azul
Acabado	Brillante	Logo	Insertado
Diseño	Abombado	Color del perfil de los estantes de la puerta	Plata
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los cajones	Plata
Tirador	Externo	Color del perfil del estante de vidrio	Plata
Tipo de tirador	Fija	Pantalla	LED
Color tirador	Cromo	Posición display	Interno
Color logo	Cromo		

Instalación compartimento frigorífico



Number of compartments	2	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número estantes regulables	3	Nº de Luces	2
Número de cajones fruta y verdura	1	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipología estantes regulables	Cristal	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED
Tipo de cajón	Railes deslizables		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	3	Número de compartimento portabotellas	1
--	---	---------------------------------------	---

Otros equipos frigorífico



Humidity Control	Yes	Ventilador	Sí
Multiflow	Sí		

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	2	Número compartimentos con tapa móvil	1
Nº de estantes	2	Tipología estantes	Cristal

Otros equipos congelador



Fabricador de cubitos	Manual	Zona de congelación rápida	Sí
-----------------------	--------	----------------------------	----

Otras características técnicas



Funciones pantalla	Congelación rápida, Eco, Alarma temperatura
Tecla congelación rápida	Sí
Testigo alarmas temperatura	Sí
Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Temperatura Alarma	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	62 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

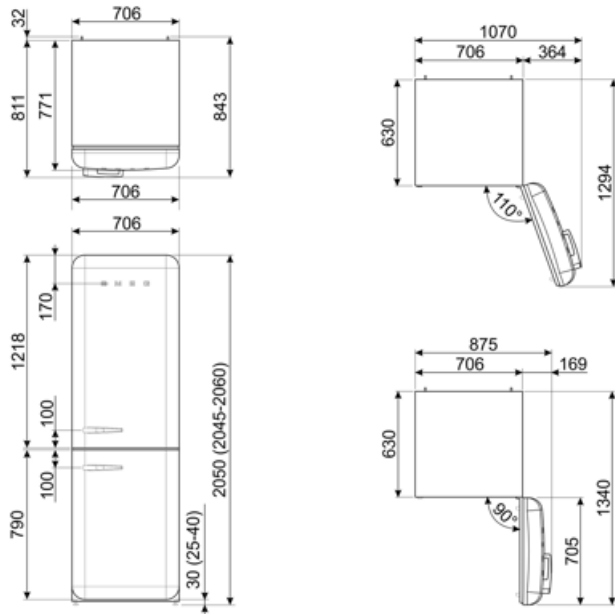


Consumo anual de energía	230 kWh/a	Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW
--------------------------	-----------	-------------	------------------

Clase de eficiencia energética del modelo	D	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	14 h
Airborne acoustical noise emission class	C	4 estrellas - Capacidad congelación	8 Kg/24h
Volumen neto total	481 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	137 l	EI	80 %
Volumen total compartimento frigorífico	344 l		

Conexión eléctrica

Enchufe	Schuko (F;E)	Tensión	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	127 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	1,1 A	Longitud del cable de alimentación	180 cm



Productos alternativos



FAB38RBL6



FAB38RCR6



FAB38RPG6














FAB38RRD6



FAB38RWH6

Symbols glossary

-  4 estrellas
-  A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.
-  Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo
-  Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.
-  Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
-  Clase eficiencia energética D
-  Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
-  Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.
-  Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
-  Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
-  Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.

Benefit (TT)

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Manual Ice Maker

Manual ice maker to manually adjust the amount of ice produced according to personal requirements

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)