

FD84EN4HX1



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Doble puerta
Ancho de referencia	Higher than 80
Altura de referencia	160 - 200
Sistema Total No - Frost	Sistema total No-Frost
Sistema de refrigeración	Total No Frost
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709354718



Estética



Estética	Universal	Color tirador	Plata
Color	Acero inoxidable	Color logo	Cromo
Acabado	Anti-huellas	Material de los laterales	Acero
Diseño	Plato	Color laterales	Plata
Material de la puerta	Acero inoxidable	Logo	Insertado
Tipo de acero puerta	Antihuellas	Pantalla	Touch LCD
Tirador	Externo	Posición display	Externo
Tipo de tirador	Fija		

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número de cajones fruta y verdura	2	Nº de Luces	2
Tipología estantes regulables	Cristal	Compartimento Extra-Fresh	Sí
Tipo de cajón	Estándar	Iluminación interna frigorífico	Sí
Estante cubre cajón para la verdura	Sí	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables 3

Número de compartimento portabotellas

1

Otros equipos frigorífico



Multiflow

Sí

Filtro de olor antibacterias

Sí

Instalación compartimento congelador

Nº de estantes 1

Número compartimentos con tapa móvil 1

Nº de Luces 1

Iluminación interna congelador Sí

Tipo de iluminación frigorífico LED

Tipología estantes Plástico

Contrapuerta compartimento congelador

Número de compartimentos portaobjetos 2

Otros equipos congelador



Fabricador de cubitos

Manual

Zona de congelación rápida

Sí

Otras características técnicas



Funciones pantalla

Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Eco, Bloqueo de teclas, Temporizador de enfriam.

Alarma apertura puerta

Sí

Temperatura Alarma

Sí

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

1

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor Inverter

Agente espumante

Ciclopentano

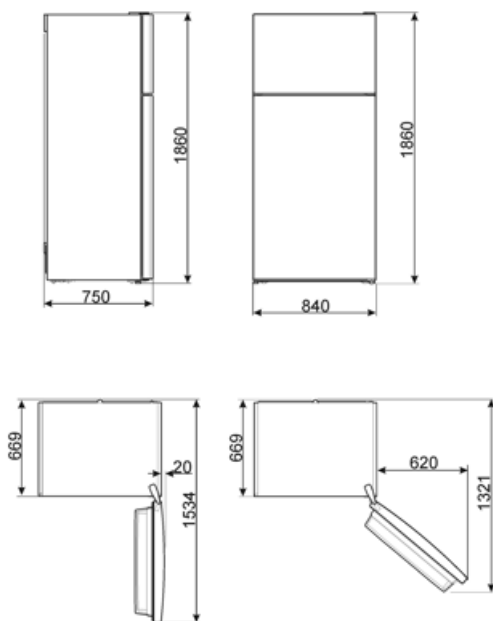
Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo anual de energía	296 kWh/a	Rumorosidad	39 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	E	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	13.10 h
Airborne acoustical noise emission class	C	4 estrellas - Capacidad congelación	9.0 Kg/24h
Volumen neto total	586 l	Clase climática	SN, T
Volumen total del compartimento congelador	142 l	EEl	100 %
Volumen total compartimento frigorífico	445 l		

Conexión eléctrica

Enchufe	Schuko (F;E)	Tensión	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	193 W	Frecuencia (Hz)	50 Hz
Corriente	1.46 A		



Symbols glossary

	Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimento del refrigerador.		Bloqueo de control: la opción de bloqueo de mandos, presente en diferentes tipos de productos, le permite bloquear todas las funciones y programas establecidos, así como los controles, para una seguridad total, especialmente en presencia de niños.
	Pantalla LCD: para optimizar el rendimiento y hacer que el uso del aparato sea lo más fácil posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LCD que le permite ver el estado operativo del producto.		Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo
	Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.		Antihuellas: el tratamiento especial al que se somete el acero inoxidable evita la formación de halos y huellas digitales en la superficie y ayuda a mejorar su brillo.
	Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.		Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
	Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.		Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
	Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.		Clase eficiencia energética E

Benefit (TT)

External display

External display for simple and intuitive control with quick access to information

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Freezer internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of the drawers in the freezer compartment

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Manual Ice Maker

Manual ice maker to manually adjust the amount of ice produced according to personal requirements

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption