



Conserva los alimentos jugosos e hidratados

Los frigoríficos combi de la Serie 600 TwinTech® Total No Frost protegen los sabores de los alimentos. Su doble sistema de refrigeración garantiza que el congelador se mantenga sin escarcha y que la humedad en el frigorífico sea óptima evitando que los alimentos se sequen.

Serie 600 , TwinTech® No Frost, 1,77mts x 54,8cm, TwinTech: Total No Frost + Multiflow, Display Leds con Ecometer, Cajón Maxibox + Extrachill, Técnica de arrastre, Interior material reciclado, Compresor inverter, luces LED, Instalación rápida, Clase E

Ventajas y características



TwinTech® Total No Frost: conserva los alimentos jugosos e hidratados

TwinTech® Total No Frost tiene un avanzado sistema de refrigeración dual para el frigorífico y el congelador. Esta tecnología garantiza que el congelador se mantenga sin escarcha y que la humedad del frigorífico sea óptima, evitando que los alimentos se sequen.



Un punto de inflexión: un frigorífico combi único a base de plástico reciclado

Estamos orgullosos de presentar nuestro frigorífico combi con revestimiento interior fabricado con un 70 % de plástico reciclado. Se usa plástico de frigoríficos desechados para fabricar otros nuevos, lo que contribuye a reducir los residuos gracias al concepto de circularidad.

*Revestimiento interior hecho con hasta un 70 % de plástico reciclado (HIPS), lo que supone el 13 % del plástico total del frigorífico



Con MultiFlow, tus alimentos frescos por más tiempo

Mantén los alimentos tan frescos como cuando los compraste con un frigorífico MultiFlow. Una tecnología que hace circular el aire frío por todo el frigorífico para mantener una temperatura estable, conservando mejor los alimentos y evitando que se sequen.



Cajón Extra Chill, para alimentos frescos y delicados

Ralentiza la maduración de tus quesos y embutidos favoritos guardándolos en el cajón del Extra Chill. La zona mantiene una temperatura más baja que el resto del frigorífico.



Alarma sonora de la puerta

La alarma de la puerta ayuda a evitar el desperdicio de alimentos y de energía avisándote si la puerta del aparato se queda abierta durante demasiado tiempo.

- Técnica de arrastre
- Frigorífico MultiFlow NoFrost
- Congelador No Frost
- Control: Control electrónico táctil
- Cajón 0° C
- Luz: Cenital tipo luna
- Enfriamiento rápido: No; Congelación rápida: Sí; Función vacaciones: No
- Medidas (mm): 1772 x 546 x 549
- Hueco (mm): 1780 X 560 X 550

Especificaciones de producto

PNC	925 555 003	Temperatura ambiente mínima °C (EU) 2017/1369	10
EAN	7333394009018	Emisiones de sonido ambiente, Clase (EU 2017/1369)	C
Tipo	Frigorífico Combi	Nivel de ruido dB(A) (EU 2017/1369)	37
Color	Blanco	Índice de eficiencia energética (EU 2017/1369)	100
Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369)	E	Tipo instalación	Técnica de arrastre
Nº Registro EPREL	1597241	Panel de control	Control electrónico táctil
Capacidad total (litros) (EU 2017/1369)	249	Tipo de puerta	Planas
Nº de termostatos	1	Iluminación	Cenital tipo luna
Clasificación climática (EU 2017/1369)	SN-N-ST-T	Medidas (mm)	1772x546x549
Consumo ponderado de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU) 2017/1369	217	Medidas hueco (mm)	1780x560x550
Capacidad de congelación (EU2017/1369)	5	Bisagras de la puerta	A derecha reversibles
Nº estrellas congelador	4	Tipo de frío	MultiFlow NoFrost
Autonomía sin corriente (h)	10	Descongelación automática	Sí
Capacidad total del congelador (l) (EU 2017/1369)	62	Seguridad niños	No
Capacidad total del frigorífico (l) (EU 2017/1369)	186	Display LED	No
Tipo frío congelador	No Frost	Puerta reversible	Sí
		Dispensador de bebidas	No
		Cajón LongFresh	No
		LowFrost	No
		Puerta sobre Puerta	No
		Técnica de arrastre	Sí
		Estante para huevos	No lleva

