

## FQ960BL6



<b>Familia</b>	Frigorífico
<b>Instalación</b>	Libre instalación
<b>Categoría</b>	4 puertas
<b>Ancho de referencia</b>	Higher than 80
<b>Altura de referencia</b>	160 - 200
<b>Sistema Total No - Frost</b>	Sistema total No-Frost
<b>Sistema de refrigeración</b>	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
<b>Descongelación</b>	Automático
<b>Código EAN</b>	8017709341503

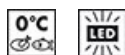


## Estética



<b>Estética</b>	Victoria	<b>Material de los laterales</b>	Acero
<b>Color</b>	Negro	<b>Color laterales</b>	Negro brillante
<b>Diseño</b>	Plato	<b>Logo</b>	Insertado
<b>Material de la puerta</b>	Chapa	<b>Color del perfil de los estantes de la puerta</b>	Plata
<b>Tirador</b>	Externo	<b>Color del perfil de los cajones</b>	Plata
<b>Tipo de tirador</b>	Fija	<b>Color del perfil del estante de vidrio</b>	Cromo
<b>Color tirador</b>	Cromo	<b>Pantalla</b>	LED
<b>Color logo</b>	Cromo	<b>Posición display</b>	Interno (en la parte superior)

## Instalación compartimento frigorífico



<b>Número estantes regulables</b>	2	<b>Tipología estante cubre cajón de verduras</b>	Cristal
<b>Número de cajones fruta y verdura</b>	2	<b>Compartimento Extra-Fresh</b>	Sí
<b>Tipología estantes regulables</b>	Cristal	<b>Iluminación interna frigorífico</b>	Sí
<b>Tipo de cajón</b>	Estándar	<b>Tipo de iluminación interior frigorífico</b>	LED
<b>Estante cubre cajón para la verdura</b>	Sí		

## Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	2	Número de compartimento portabotellas	2
Número compartimentos de puerta regulables	2		

## Otros equipos frigorífico



Accesorios	Huevera	Multiflow	Sí
Luz Natural Plus Blu	Sí	Ventilador	Sí

## Instalación compartimento congelador

Número de cajones	4	Tipología estantes	Cristal
Nº de estantes	2		

## Otros equipos congelador



Zona de congelación rápida	Sí
----------------------------	----

## Otras características técnicas



Funciones pantalla	Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Eco
Tecla congelación rápida	Sí
Alarma apertura puerta	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	62 g
Agente espumante	Ciclopentano

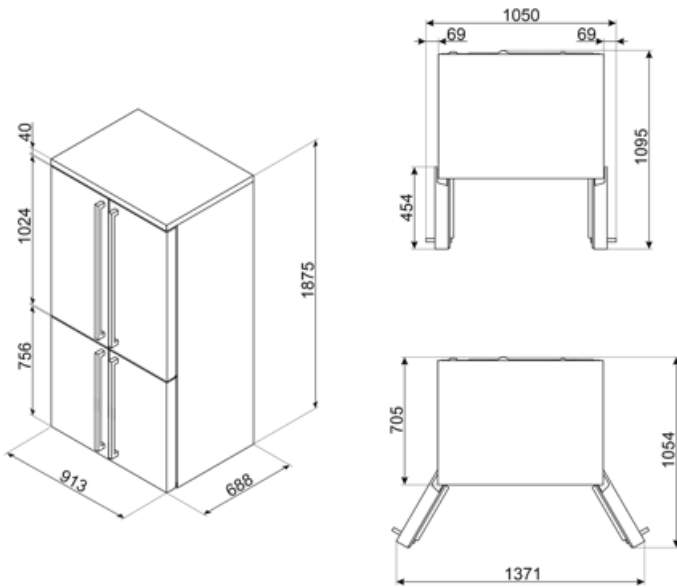
## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

			
Consumo anual de energía	338 kWh/a	Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW














Clase de eficiencia energética del modelo	E	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	10 h
Airborne acoustical noise emission class	C	4 estrellas - Capacidad congelación	9 Kg/24h
Volumen neto total	572 l	4 estrellas - Capacidad congelación 1	-18 Kg/24h
Volumen total del compartimento congelador	196 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total compartimento frigorífico	376 l	EI	100 %

## Conexión eléctrica

Enchufe	Schuko (F;E)	Tensión	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	200 W	Frecuencia (Hz)	50 Hz
Corriente	1.2 A	Longitud del cable de alimentación	240 cm



## Symbols glossary

 4 estrellas	 Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.
 Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.	 Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo
 Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.	 Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.
 Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.	 Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
 Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.	 Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
 Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.	 Clase eficiencia energética E
 Natural Plus Blu Light: el innovador sistema de iluminación aumenta los tiempos de almacenamiento de frutas y verduras, preservando el contenido de vitaminas durante más tiempo.	

## Benefit (TT)

---

### **Internal display**

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design

### **Refrigerator Internal lighting**

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

### **Plastic multiflow system**

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

### **Fan**

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

### **No-Frost system**

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

### **Life Plus 0°**

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

### **Natural Plus Blue Light**

The Natural plus Blue light system extends the shelf life of fruit and vegetables while preserving their organoleptic properties

### **External handle**

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

### **Fruit and vegetable drawer**

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

### **Inverter compressor**

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

### **Refrigerant gas R600a**

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

### **Climate class**

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)