

FAB30LWH5



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Doble puerta
Ancho de referencia	Hasta 60 cm
Sistema de refrigeración	Frigorífico ventilado, congelador estático
Descongelación	Manual
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Izquierda
Código EAN	8017709297732



Estética

Estética	50's Style	Color logo	Cromo
Color	Blanco	Material de los laterales	Acero
Diseño	Abombado	Color laterales	Blanco
Acabado	Brillante	Logo	Insertado
Material de la puerta	Termomoldeada	Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Tirador	Externo	Color del perfil de los cajones	Cromo
Tipo de tirador	Fija	Color del perfil del estante de vidrio	Cromo
Color tirador	Cromo	Otros colores disponibles	Naranja, Azul, Blanco, Azul, Negro, Crema, Rosa, Rojo, Plata, Verde pastel, Verde limón

Instalación compartimento frigorífico



Number of compartments	2	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipología estante cubre cajón de verduras	Vidrio
Número estantes regulables	2	Compartimento baja temperatura	Sí
Número de cajones fruta y verdura	1	Iluminación interna frigorífico	Sí
		Tipo de iluminación interior frigorífico	LED

Tipología estantes regulables	Vidrio
Tipo de cajón	Railes deslizables

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	Número de compartimento portabotellas	1
Número compartimentos de puerta regulables	2	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		

Otros equipos frigorífico



Multiflow

Sí

Ventilador

Sí

Instalación compartimento congelador

Nº de estantes	1	Tipología estantes	Cable
----------------	---	--------------------	-------

Otras características técnicas



Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	70 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo anual de energía	168 kWh/a	Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	D	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	30 h
Airborne acoustical noise emission class	C	4 estrellas - Capacidad congelación	4 kg/24h
Volumen neto total	294 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	72 l	EEl	80 %

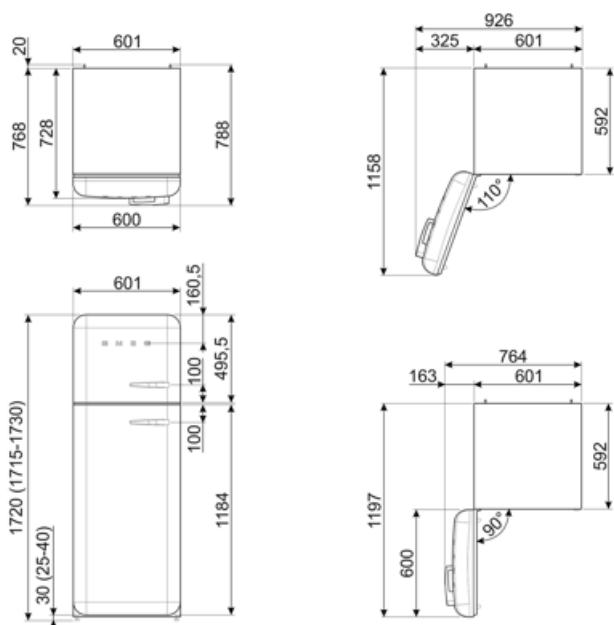
Volumen total compartimento frigorífico 222 l

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	100 W	Frecuencia (Hz)	50/60 Hz
Corriente	0,8 A	Longitud del cable de alimentación	180 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	600 mm	Profundidad del producto con tirador	768 mm
Profundidad sin tirador	728 mm	Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1197 mm
Altura con patas	1720 mm	Profundidad espaciador	20 mm
Ancho del producto con apertura máxima de puertas	926 mm		



Productos alternativos



FAB30LBL5

Posición bisagra: Izquierda
Negro



FAB30LOR5

Posición bisagra: Izquierda
Naranja



FAB30LPG5

Posición bisagra: Izquierda
Verde pastel



FAB30LRD5

Posición bisagra: Izquierda
Rojo



FAB30LCR5

Posición bisagra: Izquierda
Crema



FAB30LPB5

Posición bisagra: Izquierda
Azul



FAB30LPK5








Posición bisagra: Izquierda
Rosa



FAB30LSV5

Posición bisagra: Izquierda
Plata

Symbols glossary

-  4 estrellas
-  Clase eficiencia energética D
-  Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
-  Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.
-  A +++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.
-  Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.
-  Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.