FAB28RBE6

Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Monopuerta
Ancho de referencia	Until 60
Altura de referencia	100 - 160
Sistema de refrigeración	Frigorífico ventilado, congelador estático
Descongelación	Automática para refrigerador, manual congelador
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709342937

Estética

Estética	50's Style
Color	Azul
Acabado	Brillante
Diseño	Abombado
Material de la puerta	Termomoldeada
Tirador	Externo
Tipo de tirador	Fija
Color tirador	Cromo
Color logo	Cromo
Material de los laterales	Acero
Color laterales	Azul
Logo	Insertado
Color del perfil de los estantes de la puerta	Cromo
Color del perfil de los cajones	Cromo
Color del perfil del estante de vidrio	Cromo

Instalación compartimento frigorífico

Number of compartments	2
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment
Número estantes regulables	2
Número de cajones fruta y verdura	1
Tipología estantes regulables	Cristal
Tipo de cajón	Railes deslizables
Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Nº de Luces	2
Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de iluminación interior frigorífico	LED

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	**Número de compartimento portabotellas**	1
Número compartimentos de puerta regulables	1	**Ménsulas portabotellas con cable metálico**	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		

Otros equipos frigorífico

Humidity Control	Yes	**Ventilador**	Sí
Multiflow	Sí		

Instalación compartimento congelador

Compartimento congelación interno	Sí

Otras características técnicas

Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	35 g
Agente espumante	Ciclopentano

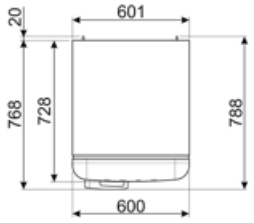
Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

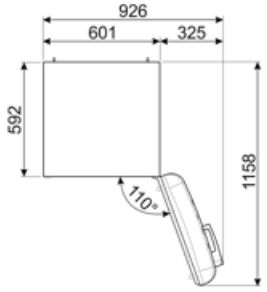
Consumo anual de energía	104 kWh/a	**Rumorosidad**	35 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	C	**Autonomía de conservación sin energía eléctrica**	9 h
Airborne acoustical noise emission class	B	**4 estrellas - Capacidad congelación**	2.6 Kg/24h
Volumen neto total	270 l	**Clase climática**	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	26 l	**EEI**	64 %

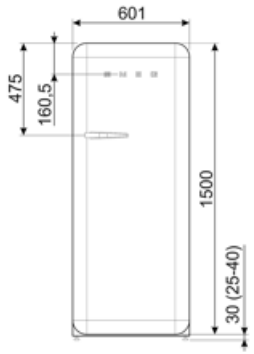
Volumen total compartimento frigorífico	244 l

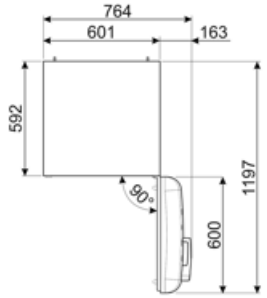
Conexión eléctrica

Enchufe	Schuko (F;E)	**Tensión**	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	90 W	**Frecuencia (Hz)**	50/60 Hz
Corriente	1 A	**Longitud del cable de alimentación**	180 cm









Productos alternativos

FAB28RBL6

FAB28RCR6

FAB28RLI6

FAB28ROR6

FAB28RPB6

FAB28RPG6

FAB28RPK6

FAB28RRD6

FAB28RSV6

FAB28RWH6

FAB28RYW6

FAB28RDEG6

FAB28RDTP6

FAB28RDMC6

FAB28RDUJ6

FAB28RDRU6

FAB28RDRB6

FAB28RDIT6

FAB28RDBLM6

FAB28RDBB6

FAB28RDSA6

FAB28RDPP6

FAB28RDSB6

Symbols glossary

4 estrellas

Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.

Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.

Clase eficiencia energética C

Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.

Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.

Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.

Benefit (TT)

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)