FAB28LRD6



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Monopuerta
Ancho de referencia	Until 60
Altura de referencia	100 - 160
Sistema de refrigeración	Frigorífico ventilado, congelador estático
Descongelación	Automática para refrigerador, manual congelador
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Izquierda
Código EAN	8017709343071

Estética

Estética	50's Style	**Color logo**	Cromo
Color	Rojo	**Material de los laterales**	Acero
Acabado	Brillante	**Color laterales**	Rojo
Diseño	Abombado	**Logo**	Insertado
Material de la puerta	Termomoldeada	**Color del perfil de los estantes de la puerta**	Cromo
Tirador	Externo	**Color del perfil de los cajones**	Cromo
Tipo de tirador	Fija	**Color del perfil del estante de vidrio**	Cromo
Color tirador	Cromo		

Instalación compartimento frigorífico

Number of compartments	2	**Estante cubre cajón para la verdura**	Sí
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	**Tipología estante cubre cajón de verduras**	Cristal
Número estantes regulables	2	**Nº de Luces**	2
Número de cajones fruta y verdura	1	**Iluminación interna frigorífico**	Sí
Tipología estantes regulables	Cristal	**Tipo de iluminación interior frigorífico**	LED
Tipo de cajón	Railes deslizables		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número de compartimentos con tapa transparente	1	**Número de compartimento portabotellas**	1
Número compartimentos de puerta regulables	1	**Ménsulas portabotellas con cable metálico**	Sí
Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí		

Otros equipos frigorífico



Humidity Control	Yes	**Ventilador**	Sí
Multiflow	Sí		

Instalación compartimento congelador

Compartimento congelación interno	Sí

Otras características técnicas



Alarma apertura puerta	Acústica y visual
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	35 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

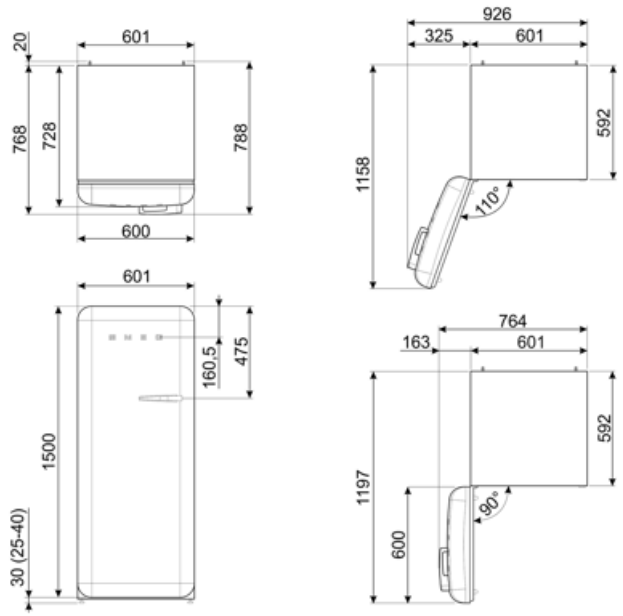


Consumo anual de energía	104 kWh/a	**Rumorosidad**	35 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	C	**Autonomía de conservación sin energía eléctrica**	9 h
Airborne acoustical noise emission class	B	**4 estrellas - Capacidad congelación**	2.6 Kg/24h
Volumen neto total	270 l	**Clase climática**	SN, N, ST, T
Volumen total del compartimento congelador	26 l	**EEI**	64 %

Volumen total compartimento frigorífico	244 l

Conexión eléctrica

Enchufe	Schuko (F;E)	**Tensión**	220-240 V
Datos nominales de conexión eléctrica	90 W	**Frecuencia (Hz)**	50/60 Hz
Corriente	1 A	**Longitud del cable de alimentación**	180 cm



Productos alternativos



FAB28LBL6



FAB28LCR6



FAB28LOR6



FAB28LPB6



FAB28LPG6



FAB28LPK6



FAB28LSV6



FAB28LWH6



FAB28LYW6

Symbols glossary



4 estrellas



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Clase eficiencia energética C



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.

Benefit (TT)

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)