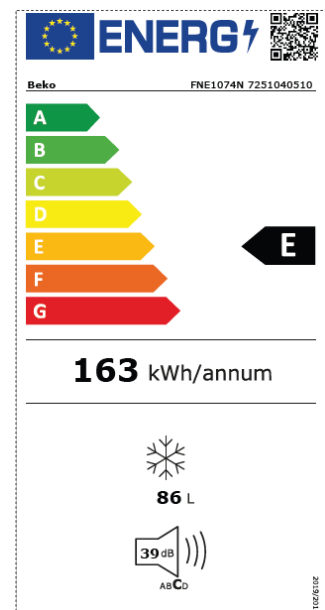


Congelador bajo encimera FNE1074N



Tecnologías

- No Frost total: Descongelación automática.
- Alarma acústica puerta abierta
- Cubitera
- Congelador 2 cajones / 1 estante con tapa abatible



Características técnicas

- Clasificación energética: E
- Capacidad Neta Congelador 75 l
- Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo) en cm: 85 x 54 x 59

EAN: 8690842536168
SKU: 7251040510

Modelo	FNE1074N
Serie	b100
Código EAN	8690842536168
Código SAP	7251040510
Instalación	Free-standing
Sistema de Frío	No Frost
Sistema de control/Pantalla	Control rotacional
Tipo de producto	Congelador
TECNOLOGÍAS	0
Tecnología de Frío	No Frost
Conectividad	-
Modo Eco	-
Modo Vacaciones	-
Congelación rápida	Sí
Enfriamiento rápido	-
Iluminación	-
EQUIPAMIENTO FRIGORÍFICO	
Compartimento 0°C	-
Everfresh+	-
Número de cajones	-
Número de estantes en puerta	-
Número total de estantes en cabinet	-
Huevera	-
HarvestFresh	-
EQUIPAMIENTO CONGELADOR	0
Número de cajones en el congelador	2
Tipo de fabricante de hielo	Cubitera
Número de cubiteras	1
DETALLES TÉCNICOS EU 2021	0
Clase Eficiencia energética (EU 2021)	E
Clase de emisión de ruido acústico aéreo (EU_2021_EP)	C
Emisiones de ruido acústico aéreo (dBA)	39 dBA
Clase climática (EU_2021_EP)	SN-T
Consumo anual de energía (kWh/a) (EU_2021_EP)	162.51
Consumo energético medio diario (kWh/24h) (EU_2021_EP)	0.445
Volumen total (dm ³ o l) (EU_2021_EP)	86
Tiempo de subida de temperatura (h) (EU_2021_EP)	8.00
CARACTERÍSTICAS Y DISEÑO	0
Garantía extendida del motor/compresor (Web)	-
Alarma puerta abierta	-
Bloqueo infantil	-
SmoothFit	-
Color	Blanco
DIMENSIONES Y CONEXIONES	0
Altura - Sin embalaje (cm)(y)	84
Ancho - Sin embalaje (cm)(x)	54
Profundidad - Sin embalaje (cm)(z)	59
Peso - Sin embalaje (kg)	29,5
Altura - Embalado (cm)(y)	89,6
Ancho - Embalado (cm)(x)	57,6
Profundidad - Embalado (cm)(z)	66,5
Peso - Embalado (kg)	32,5
Voltaje (V)	230
Frecuencia (Hz)	50
Tipo de enchufe	Europeo
Longitud del cable	1.50