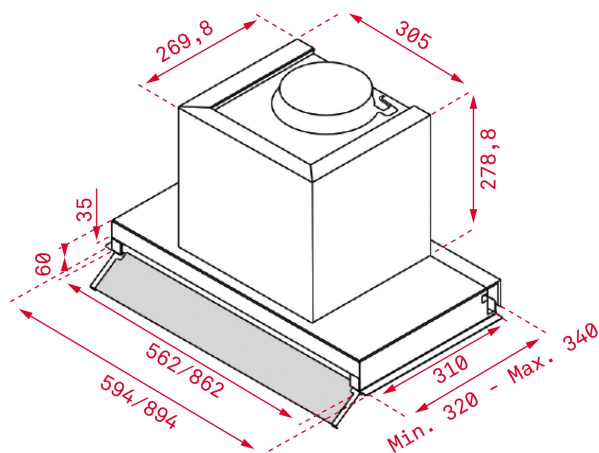




LED



REFERÊNCIA

REF: 113100001

EAN: 8434778014815

CARACTERÍSTICAS

Chaminé de integração
Comando giratório pulsante
2 lâmpadas LED
Três velocidades
Filtro metálico decorativo
Motor blindado de dupla turbina ECOPOWER
Capacidade extração (*): min. 255 m³/h – máx. 620 m³/h
Nível de potência sonora (*): min. 50 dBA – máx. 70 dBA
Possibilidade de funcionamento em recirculação (filtro D9C)
Este modelo fica totalmente encastrado no móvel com os respectivos painéis laterais e frontais.

MEDIDAS

Altura do produto (mm): 339**Largura do produto (mm):** 894**Profundidade do produto (mm):** 310**Comprimento do produto (mm):****Peso líquido (kg):** 9,5

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Classe de eficiência energética: A

Potência sonora (LwA) velocidade Min. dB: 50

Potência sonora (LwA) velocidade Max. dB: 70

Potência sonora (LwA) velocidade de Impulso (dB): NA

Ø Saída (mm): 150

CORES



113100001

Inox