

Frigorífico Americano LG GSLE91MBAB

- . Capacidade de 623l
- . Classe Energética B
- . Dispensador de água e gelo com UVnano™
- . Gaveta de conservação Fresh Converter
- . Controlo e monitorização com app ThinQ™
- . Design Premium com acabamento Metal Fresh
- . Compressor LG Smart Inverter™ com 10 anos de garantia



Eficiência Superior

O Frigorífico Americano LG com **classe energética B** proporciona uma maior poupança energética.



Cuidado Higiénico

A tecnologia **UVnano™** elimina até 99.9%* de bactérias.



Conservação Mais Eficaz

O **Fresh Converter** permite escolher a configuração de conservação ideal para os diferentes alimentos.



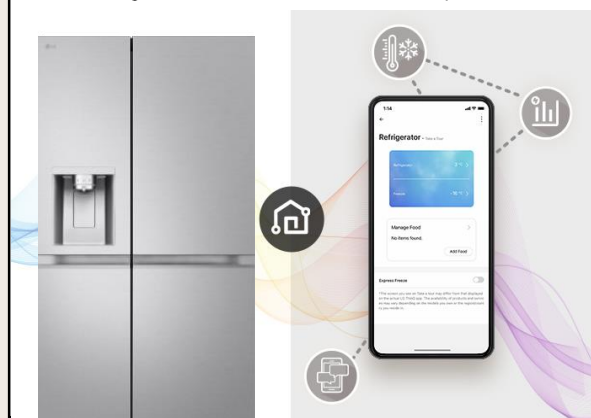
Acabamentos Premium

O **Metal Fresh** confere um aspeto sofisticado e luxuoso ao frigorífico.



Vida Mais Inteligente

A app **ThinQ™** permite monitorizar e controlar o frigorífico através de um smartphone.



Maior Durabilidade

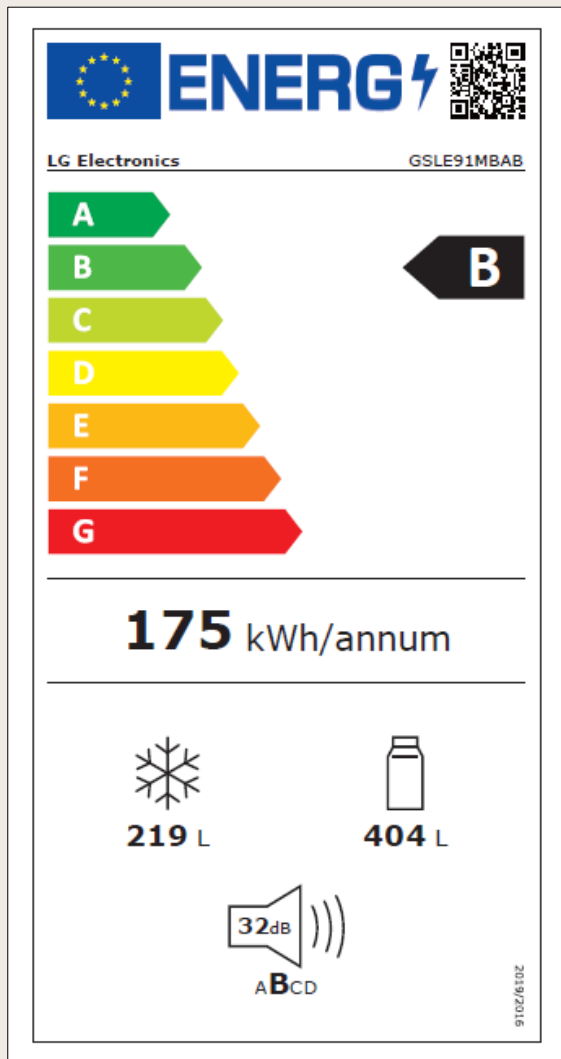
O compressor **LG Smart Inverter™** é mais eficiente, e tem **10 anos de garantia**.



ESPECIFICAÇÕES

MODELO E EAN	Modelo: GSLE91MBAB EAN: 8806096391815
DESIGN	Cor: Metal Sorbet Painel de controlo: Painel LED interno, no topo Acabamento Interior: Metal Fresh
CAPACIDADE	Capacidade Total: 623l Capacidade do frigorífico: 219l Capacidade do congelador: 404l
DESEMPENHO	Classe Energética: B Consumo Energético: 175kWh/ano Classe de emissão de ruído: B Nível de emissão de ruído: 32dB Classe Climática: T Sistema de refrigeração: No Frost Total Compressor: LG Smart Inverter™ Autonomia sem corrente: N/A Capacidade de congelação: 12kg/24h
FUNCIONALIDADES	. Dispensador de água e gelo com UVnano™, sem canalização . DoorCooling+ . LinearCooling . Classificação * * * *
FRIGORÍFICO	Iluminação: LED, no topo Multi Air Flow: Sim Prateleiras: 3, vidro temperado Cestos na porta: 4 Gaveta para vegetais: 2 (1 Fresh Converter)
CONGELADOR	Iluminação: LED, no topo Prateleiras: 3, vidro temperado Cestos na porta: 2 Gavetas: 2
DIMENSÕES	Produto (LxAxP): 913 x 1790 x 731mm Produto s/ portas (LxAxP): 913 x 1790 x 620mm Embalagem (LxAxP): 972 x 1891 x 770mm
PESO	Peso do equipamento: 150kg Peso com embalagem: 160kg

ETIQUETA ENERGÉTICA



IMAGENS DE PRODUTO

