

FAB30LWH6



Família	Frigorífico
Instalação	livre instalação
Categoria	2 portas
Largura de referência	Até 60
Altura de referência	160 - 200
Tecnologia	Ventilado
Descongelação	Descongelação manual
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Dobradiças à esquerda
Código EAN	8017709350376



Design

Design	Anni 50	Cor do logótipo	Logótipo cromado
Cor	Branco	Material das laterais	Aço
Acabamentos	Polido	Cor das laterais	Laterais em branco
Série	Arredondado	Logótipo	Logótipo aplicado
Material da porta	Fibra termoformada	Cor do perfil das prateleiras	Cromado
Puxador	Externo	Cor dos perfis das gavetas	Cromado
Tipo de puxador	Fixo	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Cor do puxador	'Cromado	Outras cores disponíveis	Laranja, Azul céu, Branco, Azul, Preto, Creme, Cor de rosa, Vermelho, Cinza, Verde água, Verde maçã

Composição do interior do frigorífico



Number of compartments	2	Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Número de prateleiras ajustáveis	2	Nº de lâmpadas	2
Gavetas para fruta e legumes	1	Iluminação interna do frigorífico	Sim
		Tipo de iluminação do frigorífico	LED

Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura
Tipo das gavetas para legumes	Gaveta de legumes

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	1	Compartimentos da porta para garrafas	1
Compartimentos da porta ajustáveis	2	Prateleiras para garrafas da porta com suportes em metal	Sim
Prateleiras da porta ajustáveis com suportes em metal	Sim		

Outras características do frigorífico

			
MultiFlow	Sim	Ventilado	Sim

Composição do interior do congelador

Número de prateleiras	1	Tipo de prateleiras	Prateleiras de metal
-----------------------	---	---------------------	----------------------

Outras características técnicas

			
Alarme de porta aberta		Alarmes acústico e ótico de porta aberta	
Tipo de controlo da temperatura		Eletrónico	
Nº de compressores		1	
Tipo de gás de refrigeração		R600a	
Tipo de compressor		Inverter com velocidade variável	
Quantidade de refrigerante (gr.)		68 g	
Espuma expansiva de isolamento		Ciclopentano	

Performance / Etiqueta energética

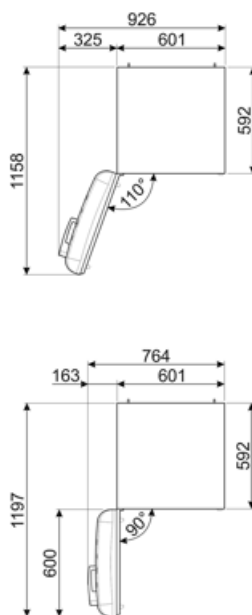
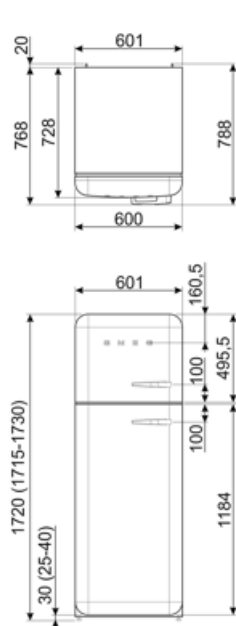
			
Consumo anual de energia	135 kWh/a	Emissão de ruído aéreo	34 dB(A) re 1 pW
Classe energética	C	Autonomia de conservação sem energia elétrica	20 h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	Capacidade de congelação (4 estrelas)	4 Kg/24h
Volume líquido total	294 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	72 l	EEL	64 %

Volume líquido do
frigorífico 222 l

Ligação elétrica

Ficha elétrica (F;E) Schuko
Potência nominal 100 W
Corrente (Amperes) 0.8 A

Tensão (Volts) 220-240 V
Frequência (Hz) 50/60 Hz
Comprimento do cabo
de alimentação 180 cm



Alternative products



FAB30LBL6



FAB30LOR6



FAB30LPG6



FAB30LRD6



FAB30LCR6



FAB30LPB6



FAB30LPK6



FAB30LSV6

Symbols glossary

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.		Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
	Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.		Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.
	Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.		MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		

Benefit (TT)

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Sistema Multiflow

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

Sistema de ventilação

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

Puxador

O puxador garante praticidade e facilidade na utilização do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor com tecnologia Inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, contribui para um arrefecimento rápido, com menor consumo energético

Classe climática

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C